

USER GUIDE Snijplotters



METHODOLOGIE :

Snijplotters worden vooral gebruikt voor bewegwijzering, maar kunnen ook handig zijn bij prototyping. Ze kunnen bovendien je project visueel naar een hoger niveau tillen, als je ze combineert met andere apparaten. Tot slot kan je ze gebruiken om T-shirts te bevlokken.



De verschillende bewerkingen

DE HALF-PAAR SNEDE

Een vinyl bestaat uit 2 op elkaar gelijmde kunststoffen. Bij de halfpaar-snede snijdt het mes alleen de bovenste vinyl, het onderste deel behoudt de rangschikking van de elementen ten opzichte van elkaar.

► DE VOLLEDIGE STOEL COUPE

bestaat uit het maken van een snede die het materiaal volledig doorsnijdt

Voor je begint

1 - Vind het juiste idee

2 - Bereid het bestand voor in een vectortekenprogramma en exporteer het in DXF

3 - Importeer het bestand in Graphtec pro studio

Bereid je dossier goed voor

► Vectoriseer de omtreklijnen van alle tekenelementen en tekst.

> Zet uw software in path view of vector view om er zeker van te zijn dat er geen overlappende plots zijn.

Deze handleiding is louter ter informatie en is enkel geldig voor de machines in cityfab 1.

Elk merk en model 3D-printer werkt anders.

Deze handleiding stelt je niet vrij van de opleiding.

Steek altijd even je licht op bij het team zodat zij je kunnen vertellen over de toestand van de machines op het moment dat je komt.

PRAKTISCHE IN-FORMATIE

Model: Graphtec 6000-60 plus

Afmetingen: 600 mm rolbreedte

Rollengte onbegrensd

Ondersteunde bestandstypes: Illustrator, Photoshop, pdf, AutoCAD, CorelDRAW, DXF, JPEG, bitmap, PNG ...

Het apparaat kan wel enkel vectorbestanden snijden.

Software: Inkscape, Illustrator, Fusion 360, FreeCAD, AutoCAD ...

Minimale snijoppervlakte: 50 mm × 120 mm

TOEGELATEN MATERIALEN

Flexfolie (om textiel te bevlokken)

► Flockfolie (om textiel te bevlokken)

Monomeer vinyl (om op platte gladde oppervlakken te kleven)

▶ Polymeer vinyl (om op gebogen gladde oppervlakken te kleven)

► Papier (om te plooien)

▶ Pentekeningen maken? Vervang het mesje door het penopzetstuk voor Staedtlerpennen.

NIET-TOEGELATEN MATERIALEN

Te dikke materialen (> 300 g/m²) kunnen het mes beschadigen.

1 - Snijden voorbereiden

Duw de hendel achteraan het apparaat naar beneden om de rollen die het te snijden materiaal op zijn plaats houden, omhoog te brengen.



Plaats het materiaal op de steun aan de achterkant van het

apparaat, en schuif het naar voren. Controleer of het materiaal mooi opgespannen is. Trek vervolgens het materiaal

naar voren en zorg ervoor dat de materiaalsensoren volledig

Zorg dat de rollen op 5 mm van de randen van het materiaal staan (in de breedte). Let op: ze moeten onder de blauwe positiemarkeringen worden geplaatst, zodat ze een stevige grip

hebben op het materiaal. Anders krijg je een foutmelding.

bedekt zijn.

3 - Een bestand importeren

> File > Import > Bestand selecteren



Je kan enkel vectorbestanden gebruiken (let op: vectoriseer ook je lettertypes en snijpad).

Niet-gevectoriseerde objecten hebben vaste afmetingen en kan je niet uitsnijden.

De omtrek van het bestand verschijnt naast de muis, maar is nog niet geïmporteerd in Graphtec. Klik erop en versleep hem naar het werkblad.

Is de omtrek groter dan het werkblad? Pas dan de afmetingen van het werkblad aan.



Schakel het apparaat in. Voorzichtig met je vingers! De snijkop beweegt over de breedte van de machine om de afmetingen van het gebruikte materiaal te detecteren.

Druk op 1 (Roll 1 - front edge) om het startpunt voor het snijden aan te geven. Gebruik je geen rol? Geef dan aan dat je een blad ("sheet") gebruikt.

► Het apparaat is klaar om te printen. Nu moet je het bestand voorbereiden.

2 - Graphtec Pro Studio openen

De toepassing staat op het bureaublad van de computer. Het paswoord om de sessie te openen is CityFab 1.

Graphtec Pro Studio is tekensoftware. Je kan hem vergelijken met Inkscape en Illustrator, maar hij is minder gebruiksvriendelijk. Wij gebruiken hem alleen om bestanden te downloaden en de snij-instellingen aan te passen.

4 - De afmetingen van het werkblad aanpassen

> File > Document Setup

Je kan standaardafmetingen (A4, A3 ...) gebruiken of de lengte en breedte van het document aangeven (in mm). Je kan ook kiezen of het staand of liggend wordt getoond, en indien nodig een achtergrondkleur instellen.

Gebruik bij voorkeur de afmetingen van het object dat de plotter moet uitsnijden, als afmetingen voor het werkblad.

5 - Arrange

Met de opties in tabblad Arrange (in de bovenste balk) kan je je bestand indien nodig aanpassen:

- elementen groeperen of groepen opheffen,
- ► de afmetingen van het object ten opzichte van de rand van het werkblad weergeven,
- objecten uitlijnen ten opzichte van elkaar of het werkblad,
- de afmetingen van objecten aanpassen,
- ▶...

6 - Snij-instellingen

> File > Cut/Plot

64t View Arange Tor	Effects Ekmup	Wedew	149																					
New	CH+N	130	20	1.01	83	8 8	64	3 6	40	\$ 54	34	10	LA	AC	0	RO	EA	181	213	14 :	CH	5.07	38	
Open	066-0	200 P.	PC 08	1.00																				
Case	Canon	109 00	22.04	(1 8																				
Find File.		前受	周間																					
See	Cut-S					. P						. Ø					5		а.				Intine	ii)
Sec.45.	CH-948-S																							
inpot																								
byot.																								
herpide.																								
Aquisings																								
Document Setup-	Or+8																							
CitePet.	Crif-L																							
Call Centeur																								
Print Setup	015-942-7																							
Pet.	CH+P																							
Send Ernall																								
Achiets Chud																								
and to approve them.																								
ereps																								
1 C/Davy_Childred J																								
2 Crister Sheek ash 2																								
4 Dr Jianek polo (pg								8	20															
Dat .	48-14							- 3	8															
9.																								

Is je bestand klaar (en is de omtrek zeker gevectoriseerd)?

Het venster opent automatisch in previewmodus. Kies Panel Preview in de rechterbovenhoek om een beter zicht te hebben op hoe je project op de te snijden rol komt.

Met de opties links kan je de snij-instellingen aanpassen. Je hebt er meteen toegang tot de algemene instellingen.

Let op: het apparaat moet zijn ingeschakeld om verbinding te kunnen maken met de interface.

het interval tussen de kopieën berekenen.

Klik op F om het project te spiegelen (handig bij bevlokken).

Met S kan je de afdrukstand van het project aanpassen.

Send : Klik op Send om het apparaat te laten beginnen snijden.

!!! Controleer of de Send mode ingesteld staat op Send now, anders begint het apparaat niet te snijden.

8 - Extra instellingen



Bij Panel vind je instellingen voor grotere projecten, waarbij je overlappende stukken vinyl uitsnijdt.

9 - Snijvolgorde optimaliseren

Convert strokes to outlines Plot dimensions and labels Auto-weld	
Auto-trap:	
Choke/bleed distance:	0.318cm
- Overout:	
Extra out length:	0.254cm 🕂
Optimize cutting order:	
Optimize distance:	25.400cm 🛨
Pause between pages	Elminate line segment overlap
Cut page crossings	Cut strip crossings
Apply copy spacing between pa	ges
Apply copy spacing between pa	pes Cut segments from ends to center
Apply copy spacing between pa Fill plot	ges Cut segments from ends to center
Apply copy spacing between pa Fill plot Pen width: 0.254cm +	pes Cut segments from ends to center Fill angle: 0.000
Fill plot Pen width: 0.254cm +	pes Cut segments from ends to center All angle: 0.000
Apply copy spacing between pa Fill plot Pen width: 0.254cm Tolerance:	pes Cut segments from ends to center Fill angle: 0.000°

Vink in het laatste tabblad Optimize cutting order aan om de elementen in een bepaalde volgorde uit te snijden en zo het snijproces te optimaliseren. Zo vermijd je nutteloze verplaatsingen en bespaar je tijd.

7 - Snijregelingen

Charlotoper 12 * should be the	- 0	
en. 4 5	[and Prior	
	Палалалалаланияналананананалалалалалаг	,
Der felter		
Better 2 Sector 2	- - 	
Sectors Sectors		
D From 2 Picon 2 Md		
· Date 3 approx 2		
CRueda		
B) 3 ¥000+ 3		
C 000m 3		
lever 30		
(d) - 1 1000	2	
A R New		_
		8
	n ag nlag nlag nlag nlag nlag n	J
	ne i kale i kale i kale i kale i kale i kale i ka	r

Material: als je op het vraagteken klikt, bepaalt het apparaat zelf hoe breed het te snijden materiaal is.

Send mode: controleer of de knop op Send now staat, anders begint het apparaat niet onmiddellijk te printen.

Met Job size pas je de afmetingen van je project aan.



Position : Met Position pas je het startpunt voor het uitsnijden aan.



Test: Klik op Test om op de plotter te zien welke vorm uit het materiaal wordt gesneden.

Copie : Met Copy kan je het project dupliceren en

10 - Hittepers instellen



Let op: de hittepers opent vanzelf na de ingestelde tijd. **Problemen?** Druk op de rode knop links om het toestel te openen.

13 - Pre-Press

Druk kort op de Pre-knop om de prepress (3 seconden) te activeren.

14 - Werkwijze

- ► Leg het T-shirt in de pers.
- Strijk het glad met de prepressfunctie (3 seconden).
- ► Haal het T-shirt uit de pers en leg de flexfolie erop.
- ► Leg alles terug in de pers.
- Laat de pers zijn werk doen.

Laat het T-shirt afkoelen en haal het plastic laagje eraf. Wanneer je dat precies moet doen, hangt af van het gebruikte materiaal.

ZO, JE T-SHIRT IS BEVLOKT!



11 - Temperatuurinstellingen

Druk kort op de temperatuurknop. Het symbool begint te flikkeren. De waarde stijgt van de huidige waarde naar de ingestelde waarde. Wil je de temperatuur verhogen? Draai de knop dan in wijzerzin. De temperatuur verlagen doe je door de knop in tegenwijzerzin te draaien. Druk op de draai- of temperatuurknop om de ingestelde temperatuur te bevestigen.

12 - Perstijd instellen

Druk kort op de uurwerkknop. Het symbooltje begint te flikkeren. Wil je een langere tijd instellen? Draai de knop dan in wijzerzin. De perstijd verkorten doe je door de knop in tegenwijzerzin te draaien. Druk op de draaiknop om de waarde te bevestigen.